



# PATENTBESVÄRSRÄTTENS DOM

meddelad i Stockholm den 22 december 2014

## **Klagande**

Gestamp HardTech AB, 556387-7330

Box 828, 971 25 Luleå

Ombud: Roland Åslund

Gestamp Hardtech AB, Box 828, 971 25 Luleå

## **SAKEN**

Patent på "Dörrbalk inuti fordonsdörr"

## **ÖVERKLAGAT AVGÖRANDE**

Patent- och registreringsverkets (PRV) beslut den 14 oktober 2011  
angående patentansökan nr 1000136-0, se bilaga 1

## **DOMSLUT**

Patentbesvärsrätten avslår överklagandet.

EE

---

Postadress	Besöksadress	Telefon	Fax	Org.nr
Box 24160	Karlavägen 108	08-450 39 00	08-783 76 37	202100-3971
104 51 Stockholm				

**REDOGÖRELSE FÖR SAKEN OCH FRAMSTÄLLT YRKANDE M.M.**

Gestamp HardTech AB (Gestamp) ansökte den 12 februari 2010 om patent på "Dörrbalk inuti fordonsdörr". PRV avslog genom det överklagade beslutet patentansökan och fann i sitt beslut att uppfinningen saknade uppfinningshöjd mot bakgrund av den teknik som var känd genom US 5 232 261 (D1).

**Uppfinningen**

I patentansökan anges bland annat följande om uppfinningens bakgrund och ändamål.

Fordonsdörrar har numera en säkerhetsbalk som sidokrockskydd. US 5 600 931 och EP 1803596 visar exempel på sådana balkar som punktsvetsas mot underliggande struktur.

Uppfinningen hänför sig till en dörrbalk inuti en fordonsdörr, som sträcker sig mellan dörrens främre och bakre stående strukturer och är svetsad mot dessa, varvid dörrbalken har en profil som plattas ut mot åtminstone sin ena infästningsände.

Uppfinningens syfte är att, särskilt i de fall dörren ska doppas i ett bad av rostskyddsfärg, minska risken för spaltkorrosion och samtidigt förstyva infästningen.

Syftet uppfylls när infästningsändan har åtminstone tre rillor och släta ytor mellan rillorna, varvid var och en av de släta ytorna har en och endast en svetspunkt mot underliggande struktur och har en bredd av 15-30 mm vid svetspunkten.

**Yrkande**

Gestamp har i Patentbesvärslätten vidhållit patentansökan med patentkrav som inkom till PRV den 26 oktober 2010.

Uppfinningen definieras i de självständiga patentkraven 1 och 5 på följande sätt.

1. Rostskyddad dörrbalk i en fordonsdörr, som sträcker sig mellan dörrens främre och bakre stående strukturer och är svetsad mot dessa, varvid dörrbalken har en profil som har åtminstone sin ena infästningsände utplattad, **kännetecknad av** att infästningsändan har åtminstone tre rillor (22, 23, 24) och släta ytor (18, 19) mellan rillorna, varvid var och en av de släta ytorna har en och endast en svetspunkt (26-29) mot underliggande struktur (12) och har en bredd av 10–35 mm vid svetspunkten och dörrbalkens infästning är rostskyddad genom att ha doppats i ett bad av rostskyddsfärg efter infästningen.

5. Sätt att rostskydda en dörrbalk i en fordonsdörr, **kännetecknad av** att man använder en dörrbalk som har åtminstone en infästningsände med åtminstone tre rillor (22, 23, 24) och släta ytor (18, 19) mellan rillorna, varvid var och en av de släta ytorna har en och endast en svetspunkt (26-29) mot underliggande struktur (12) och har en bredd av 10–35 mm vid svetspunkten och rostskyddar balken genom doppning av den halvfärdiga dörren i ett bad av rostskyddsfärg efter infästningen av dörrbalken.

## Grunder

Gestamp har till grund för sin talan anfört att uppfinningen har uppfinningshöjd.

## Utveckling av talan

Gestamp har i Patentbesvärslätten i huvudsak anfört följande.

D1 visar ett fyrkantrör med godstjocklek 3 mm och figur 2 visar ändplåtar som är linjesvetsade mot röret enbart utmed ytterkanterna. Figurerna 8 och 9 visar ett modifierat utförande med fyrkantrörets ände uppslitsad och tillplattad. Som framgår av spalt 5, rad 15 är det problem med svetsningen av så tjock plåt och det problemet löser man genom modifieringen enligt figurerna 10 och 11. Genom pressformning av rillor minskar man godstjockleken till önskade högst 1,5 mm från ursprungliga 3 mm. Det finns ingen antydning till att den geometriska utformningen som resulterar från pressformningen har någon som helst betydelse; det enda viktiga är att få ned godstjockleken. Den geometriska likheten med

produkten enligt patentkraven är endast en tillfällighet utan bakomliggande tanke.

Fyrkantrör är en primitiv form av säkerhetsbalk som måste vara tjockväggig för att inte knäckas vid krockbelastning. Den vanligaste formen av balk är i dag hattbalken som är tunnväggig och har stor bredd och som kan ges önskade deformationsegenskaper genom variation av tvärsnittet utmed längden. Genom tunnväggigheten blir hattbalken dessutom lättare än rörbalken.

Syftet med uppfinningen är att minska risken för spaltkorrosion. Detta görs genom doppningen i ett rostskyddsbad efter infästningen av dörrbalken. För att infästningen ska bli stark och skyddet effektivt ska anliggningsytorna varken vara för breda eller för smala och det får endast vara en svetspunkt i varje fästytta mellan rillorna. Effektiv inträngning av rostskyddsfärg i spalter är det väsentliga för att undvika spaltkorrosion. Färgsprutning och penselmålning ger inte den förutsättning för inträngning som doppning ger. Med endast en svetspunkt får man inträngning ända till svetspunkten. Två näraliggande svetspunkter ger sämre inträngning mellan svetspunkterna, vilket förmodligen beror på att spalttjockleken påverkas mellan svetspunkterna. Spaltens djup sett från färgingången, dvs. från rillan, har också betydelse för inträngningen. Det angivna breddintervallet har visat sig vara det optimala.

Närmast liggande teknik torde vara dörrbalkar med hattbalksform, t.ex. den enligt US 6 290 282, som har släta infästningsytor utan rillor. D1 ger ingen ledning till att rillor skulle vara fördelaktigt i samband med doppning i färg. Rillorna enligt figurerna 10 och 11 i D1 är enbart något nödvändigt ont för att få acceptabel plåttjocklek och har ingen uppgift alls. Enbart med kännedom om uppfinningen kan fackmannen, som väljer att doppa en dörr med hattbalk i rostskyddsfärg, förstå att rillor enligt D1, men på tunnväggig plåt, kan användas för att förbättra korrosionsmotståndet. Uppfinningen har således uppfinningshöjd.

## DOMSKÄL

Den patentsökta uppfinningen avser en rostskyddad dörrbalk i en fordonsdörr. Dörrbalken sträcker sig mellan dörrens främre och bakre stående strukturer och är vid sina ändar svetsad mot dessa strukturer.

Syftet med uppfinningen är att minska risken för spaltkorrosion och samtidigt förstyva infästningen av dörrbalken mot dörrens strukturer.

Detta uppnås genom att dörrbalkens infästningsände har åtminstone tre rillor och släta ytor mellan rillorna, varvid var och en av de släta ytorna har endast en svetspunkt mot underliggande struktur och en bredd av 10-35 mm vid svetspunkten, samt att dörrbalkens infästning är rostskyddad genom att ha doppats i ett bad av rostskyddsfärg efter infästningen.

Genom det av PRV anförda dokumentet D1 är känt en dörrbalk i en fordonsdörr som sträcker sig mellan dörrens främre och bakre stående strukturer och är svetsad mot dessa. Dörrbalken har en profil med utplattade infästningsändar. Infästningsändarna har formpressats för att erhålla områden med en godstjocklek som är mindre än godstjockleken hos balken i övrigt. Samtidigt erhålls mellan dessa områden upphöjda åsar med underliggande rillor, se fig. 10 och 11. Balken är punktsvetsad mot dörren i vart och ett av de tunna släta områdena med minst en svetspunkt.

Dörrbalken enligt patentkrav 1 skiljer sig från dörrbalken som är känd genom D1 genom att den är rostskyddad genom att ha doppats i ett bad av rostskyddsfärg efter infästningen samt att det uttryckligen anges att var och en av de släta ytorna har endast en svetspunkt mot underliggande struktur och en bredd av 10-35 mm vid svetspunkten.

Den effekt som enligt patentansökan ska uppnås med uppfinningen är att minska risken för spaltkorrosion och samtidigt förstyva infästningen av dörrbalken mot dörrens strukturer.

Fackmannen ställs således mot bakgrund av den genom D1 kända dörrbalkskonstruktionen inför problemet att minska risken för spaltkorrosion

och samtidigt förstyyva infästningen av dörrbalken mot dörrrens strukturer.

Fackmannen som studerar D1 inser att även om det anges att det ska finnas minst en svetspunkt i vart och ett av de tunna släta områdena så är det självklart att pröva om det med hänsyn till hållfastheten är tillräckligt med endast en svetspunkt i varje område för att inte onödigtvis komplicera och fördyra svetsningsprocessen. Vidare inser fackmannen dels efter studium av tekniken enligt D1 och dels mot bakgrund av sitt allmänna kunnande om punktsvetsning att bredden på ett område som ska svetsas lämpligen måste väljas så att man kan komma åt med svetselektroder samtidigt som det inte ska vara bredare än att man kan få ett lämpligt antal områden med svetspunkter på en infästningsände. Mot bakgrund av detta och med beaktande av i D1 angivna dimensioner på balken och utföranden enligt figurerna framstår det som att en bredd av 10-35 mm på de tunna släta områdena är ett fackmannamässigt lämpligt val.

Vidare är det en välkänd metod för att motverka korrosion av fordonsdelar att doppa delarna i ett bad av rostskyddsfärg.

Det får anses ligga inom fackmannens allmänna kunnande att lösa problem med korrosion hos en dörrbalk i en fordonsdörr av den typ som visas i D1 genom att använda den i sammanhanget välkända metoden och doppa dörrbalkens infästning i ett bad av rostskyddsfärg efter infästning i fordonsdörren.

För fackmannen som med utgångspunkt i tekniken enligt D1 ska åstadkomma en dörrbalk infäst i en fordonsdörr med minskad risk för spaltkorrosion och samtidig förstyyvning av infästningen av dörrbalken mot dörrrens strukturer framstår det mot denna bakgrund som närliggande att doppa åtminstone den färdiga infästningen i ett bad av rostskyddsfärg samt att anordna infästningen så att de områden som ska punktsvetsas har en bredd på 10-35 mm och förses med endast en svetspunkt.

Uppfinningen enligt patentkrav 1 får således anses sakna uppfinningshöjd, varför detta patentkrav inte anger en patenterbar uppfinning.

Det självständiga patentkravet 5 avseende ett sätt att rostskydda en dörrbalk skiljer sig inte i fråga om det reella sakinnehållet från det självständiga anordningskravets 1 innehåll på något avgörande sätt och anger därför inte heller en patenterbar uppfinning.

Vid denna bedömning ska överklagandet avslås.

**ANVISNING FÖR ÖVERKLAGANDE**, se bilaga 2 (Formulär A)

---

I avgörandet har deltagit patenträttsråden Stefan Svahn, ordförande, Marianne Bratsberg, referent, och adjungerade ledamoten Felisa Krzyzanski. Enhälligt.