



PATENTBESVÄRSRÄTTENS DOM

meddelad i Stockholm den 21 december 2015

PARTER

Klagande

Vanguard Products Corporation (invändare)
87 Newtown Road, Danbury, Connecticut, 06810 USA
Ombud: Pär Heimdal
Ehrner & Delmar Patentbyrå AB, Box 10316, 100 55 Stockholm

Motpart

Nolato Silikonteknik AB (patenthavare)
Bergsmansvägen 4, 694 91 Hallsberg
Ombud: Magnus Johansson
Awapatent AB, Box 1066, 251 10 Helsingborg

SAKEN

Upphävande av patent på element och system för elektromagnetisk skärmning

ÖVERKLAGAT AVGÖRANDE

Patent- och registreringsverkets (PRV) beslut den 16 juni 2014
angående patent nr 1050492-6, se bilaga 1

DOMSLUT

Med upphävande av det överklagade beslutet upprätthåller
Patentbesvärslagen patentet i ändrad lydelse med patentkrav inkomna
10 november 2014 och betecknade förstahandsyrkande.

REDOGÖRELSE FÖR SAKEN OCH FRAMSTÄLLDA YRKANDEN M.M.

Nolato Silikonteknik AB (Nolato) ansökte den 18 maj 2010 om patent på element och system för elektromagnetisk skärmning. Patent meddelades den 24 januari 2012 på uppfinningen.

Uppfinningen

I beskrivningen anges bl.a. följande om uppfinningen, dess bakgrund och ändamål.

Elektrisk utrustning behöver normalt skärmas från elektromagnetisk strålning för att kunna fungera på ett ändamålsenligt sätt och undvika att elektroniken störs av exempelvis oönskade radiosignaler. Skärmningen åstadkoms normalt genom att den elektriska utrustningen omsluts med ett elektriskt ledande hölje. Då man i vissa fall, exempelvis vid reparation, behöver ha åtkomst till den elektriska utrustningen, görs höljet öppningsbart. För att åstadkomma ett tättslutande hölje används elastiska och elektriskt ledande element, även kallade packningar, i de anliggningsytor som bildas mellan exempelvis ett hus och ett lock.

Dessa element kan vara framställda av ett elektriskt ledande material samt ett icke-ledande material. Det förstnämnda materialet används för att få en elektrisk kontakt, dvs en skärmning, mellan de öppningsbara delarna då de sluts och det sistnämnda materialet används för att åstadkomma en miljötätning för att förhindra att fukt, smuts och dylikt tränger in till den elektriska utrustningen.

Vid montering av dessa element används ofta ett adhesiv som applicerats på nämnda element. Med hjälp av adhesivet kan elementen placeras på ett elektriskt hölje och kvarstå i sin position under monteringen och underhåll.

Ett problem med användningen av adhesiv är att det innebär ett extra steg i tillverkningen av elementet samt att det vid skarvning genom vulkning vid förhöjd temperatur är svårt att få en tillfredställande skarv

eftersom adhesivet inte tål en lika hög temperatur som de material som elementen i övrigt är framställda av. Användningen av adhesiv försvårar även demontering och reparation då elementet kan brista och lämna oönskade rester kvar i elementspåret.

Ett syfte med uppfinningen är att lösa ovanstående problem och åstadkomma ett element för skärmning som medger montering utan användning av adhesiv.

Ett särskilt syfte är att åstadkomma ett element som medger enklare och mer tillförlitlig montering av element för elektromagnetisk skärmning.

Vanguard Products Corporation (Vanguard) invände den 24 oktober 2012 mot det meddelade patentet och yrkade att patentet skulle upphävas. Vanguard anförde som grund för yrkandet att uppfinningen enligt patentkraven saknade nyhet respektive uppfinningshöjd i förhållande till känd teknik och hänvisade till följande dokument av vilka R2 även anfördes av PRV vid ansökningsförfarandet.

R1: US 4 968 854 A

R2: GB 2 236 215 A

Nolato bestred Vanguards yrkande.

PRV avslog invändningen den 16 juni 2014 och anförde i beslutet att uppfinningen enligt de beviljade patentkraven uppvisade nyhet och uppfinningshöjd.

Yrkanden

Vanguard har i Patentbesvärsträtten vidhållit sitt yrkande att patentet ska upphävas.

Nolato har i Patentbesvärsträtten yrkat att patentet ska upprätthållas i ändrad lydelse med patentkrav inkomna den 10 november 2014, i första hand med patentkrav betecknade förstahandsyrkande och herefter med patentkrav betecknade andra- resp. tredjehandsyrkande.

Uppfinningen definieras i de självständiga beviljade patentkraven 1 och 10 på följande sätt.

1. Element (1) för elektromagnetisk skärmning, vilket element (1) har en längdutbredning, och
vilket element (1), utmed sin längdutbredning är sam-extruderat för bildande av ett första parti (2) av ett elektriskt ledande material och ett andra parti (3) av ett elektriskt icke ledande material, samt
i vilket element (1), sett i ett tvärsnitt tvärs nämnda elements (1) längdutbredning, det första partiet (2) och det andra partiet (3) är anordnade sida vid sida, och
varvid vid applicering av nämnda element (1) mellan en första och en relativt denna andra motstående komponent (7, 8),
det första partiet (2) är så inrättat att det bildar en elektrisk förbindelse mellan den första och andra komponenten (7, 8) och det andra partiet (3) bildar en miljötätning mellan den första och andra komponenten (7, 8), samt
varvid nämnda element (1) uppvisar åtminstone ett utskott (5) utmed sin längdutbredning, vilket utskott (5) är avsett för fasthållning av elementet (1) vid applicering av detta i ett i nämnda första och/eller andra komponent (7, 8) upptaget spår (6).
10. System innefattande ett element (1) för elektromagnetisk skärmning samt en första och en andra komponent (7, 8),
vilka komponenter (7, 8) i hopfört tillstånd, i sina anliggningsytor, mellan sig avgränsar ett spår (6), och
vilket element (1) har en längdutbredning och är sam-extruderat för bildande av ett första parti (2) av ett elektriskt ledande material och ett andra parti (3) av ett elektriskt icke ledande material, samt
hos vilket element (1), sett i ett tvärsnitt tvärs dess längdutbredning, det första partiet (2) och det andra partiet (3) är anordnade sida vid sida, och elementet (1) uppvisar åtminstone ett utskott (5) utmed sin längdutbredning, vilket utskott (5) är avsett för fasthållning av elementet (1) vid applicering av detta i nämnda spår (6),
varvid vid applicering av elementet (1) i nämnda spår, det första partiet (2) är så inrättat att det bildar en elektrisk förbindelse mellan den första och den andra komponenten (7, 8) och det andra partiet (3) bildar en miljötätning mellan den första och andra komponenten (7, 8).

Patentkraven enligt förstahandsyrkandet skiljer sig från de beviljade genom att det osjälvständiga patentkravet 3 ändrats så att uttrycket ”åtminstone partiellt” bytts mot ”partiellt”.

Patentkraven enligt andrahandsyrkandet skiljer sig från patentkraven enligt förstahandsyrkandet genom att i patentkravet 1 har den enligt ovan ändrade kännetecknande delen av patentkravet 3 införts vilken har följande lydelse. [Varvid] nämnda första parti (2), sett i ett tvärsnitt tvärs nämnda elements (1) längdutbredning, uppvisar en geometri som

partiellt i omkretsled omsluter nämnda andra parti (3). Patentkravet 3 har härvid utgått och övriga patentkrav har omnumrerats.

Patentkraven enligt tredjehandsyrkandet skiljer sig från patentkraven enligt andrahandsyrkandet genom att även i det självständiga patentkravet 9 har den ändrade kännetecknande delen av patentkravet 3 införts.

Grunder

Vanguard har vidhållit att uppfinningen enligt patentkraven saknar nyhet respektive uppfinningshöjd i förhållande till den anförda tekniken.

Nolato har i sin tur vidhållit att uppfinningen enligt de i Patentbesvär-rätten ändrade patentkraven har både nyhet och uppfinningshöjd i förhållande till anförd teknik.

Vanguard har inte uttalat sig om de ändrade patentkraven.

Utveckling av talan

Vanguard har i Patentbesvär-rätten anført bl.a. följande.

Dokument R1

Dokument R1 anses mest relevant att utgå från vid en diskussion av nyhet och/ eller uppfinningshöjd av uppfinningen enligt patentkraven.

Patentkrav 1

Dokument R1 anger ett element för elektromagnetisk skärmning. Syftet med detta element är att utgöra en miljötätning i ett skåp, vilket innehåller elektronisk utrustning, där tätningselementet är enkelt att installera och byta ut. Tätningselementet har en längdutbredning och är utmed sin längdutbredning sam-extruderat (dual-extrusion), för bildande av ett första parti av ett elektriskt ledande material och ett andra parti av ett elektrisk icke ledande material.

Sett i ett tvärsnitt av tätningselementet är det första partiet och det andra partiet anordnade sida vid sida.

Tätningselementet är avsett för applicering mellan en första och en relativt denna andra motstående komponent.

Det första partiet är elektriskt ledande. Det inses när man studerar figur 3 att det första partiet kommer att bilda en elektrisk förbindelse mellan den första och den relativt denna andra motstående komponent då elementet används för elektromagnetisk skärmning på avsett sätt.

Det andra partiet utgörs av en elastomer. Denna elastomer har god hållbarhet och elasticitet vilket gör att den återtar sin ursprungliga form efter deformation. Tack vare denna elastiska egenskap, genom att bidra till att tätningselementet fyller ut utrymmet mellan komponenterna, bildar det andra partiet en miljötätning mellan den första och den andra motstående komponenten då tätningselementet används för elektromagnetisk skärmning på här för avsett sätt.

Tätningselementet uppvisar åtminstone ett utskott, se figur 2C, avsett för fasthållning av elementet vid applicering av detta i ett i nämnda första eller andra komponent upptaget spår. Figuren visar ett tvärsnitt av ett spår, i vilket utskotten på elementet är anordnade att hålla fast elementet. Som framgår av beskrivningen kan tätningselementet samextruderas i en godtycklig önskad profil, anordnad att kunna fästa i underlaget, exempelvis ett upptaget spår.

Vad som anges i patentkrav 1 saknar därför nyhet i förhållande till R1.

Patentkrav 10

Dokument R1 anger ett system innefattande ett tätningselement enligt ovan. Tätningselementet är avsett för applicering mellan en första och en relativt denna andra motstående komponent. Endera av dessa komponenter innefattar ett spår, se figur 2C samt spalt 2, rad 42-46, i vilket elementet är avsett att appliceras för att bilda en miljötätning mellan dessa komponenter, samt en elektrisk förbindelse. Syftet med

detta spår i endera komponent och utskotten i elementet, avsett att hålla fast elementet i spåret är att underlätta installation och även utbyte av tätningselement, se spalt 1, rad 44.

Vad som anges i patentkrav 10 saknar därför nyhet i förhållande till vad som är känt genom R1.

Dokument R2

Patentkrav 1

Vad som anges i patentkrav 1 saknar även uppfinningshöjd i förhållande till vad som är känt genom R2. Dokument R2 visar ett element för elektromagnetisk skärmning bestående av ett första parti av ett elektriskt ledande material och ett andra parti av ett elektrisk icke ledande material, se sammandrag. Det första partiet och det andra partiet är anordnade sida vid sida.

Elementet är avsett för applicering i ett spår mellan en första och en relativt denna andra motstående komponent. Det första partiet är elektriskt ledande och bildar en elektrisk förbindelse mellan första och andra komponenten. Det andra partiet är elastiskt och bildar en miljötätning mellan nämnda komponenter. Elementet, som framgår av figur 3 samt s. 6, rad 9-19 är utformat med en kurvatur för anliggning mot spåret. Det får anses utgöra vad som i krav 1 anges som ett utskott som utmed sin längdutbredning är avsett för fasthållning av elementet vid applicering av detta i ett i nämnda första eller andra komponent upptaget spår. Detta då den eftersträvade tekniska effekten är densamma, dvs att fasthålla tätningselementet i spåret vid montering, utan att lim eller liknande behöver användas, och därigenom även underlätta utbyte av tätningselement, då det gamla tätningselementet enkelt kan tas bort, utan tidskrävande bortskrapning av fastlimmade tätningrester.

Vad som anges i krav 1 skiljer sig från den tidigare kända tekniken i R2 genom att elementet utmed sin längdutbredning är sam-extruderat. I R2 är elementets första parti och andra parti istället limmade på varandra, se s. 5, rad 1-2 samt krav 13.

Ett objektivet tekniskt problem är då att sammanfoga de bägge partierna i elementet i R2 på ett alternativt sätt, istället för att limma ihop dem.

Då fackmannen ställs inför detta objektiva problem, finns ett begränsat antal alternativ att välja mellan. I själva verket är den i sig välkända med limning ekvivalenta metoden att samextrudera elementet för fackmannen närliggande när det gäller den typ av material som anges i krav 1 i R2. Sam-extrudering är ett välkänt alternativ till limning i dessa sammanhang.

Det är därför närliggande för fackmannen att, ställd inför det objektiva tekniska problemet att hitta ett alternativ till limning, istället välja att sam-extrudera dessa partier då detta är ett lämpligt alternativ till limning. Därför saknar det som anges i patentkrav 1 uppfinningshöjd i förhållande till vad som är tidigare känt genom R2.

Patentkrav 10

Då dokument R2 visar en första och en andra komponent vilka, i hopfört tillstånd, i sina anläggningsytor, mellan sig avgränsar ett spår saknar det som anges i patentkrav 10 uppfinningshöjd i förhållande till vad som är känt genom R2 av samma skäl som anförts beträffande patentkrav 1.

Dokument R2 i kombination med dokument R1

Patentkrav 1

Fackmannen kan även lösa ovan nämnda tekniska problem, med utgångspunkt från det element för elektromagnetisk skärmning som beskrivs i R2, genom att kombinera detta system med den sam-extruderingsteknik som finns beskriven i R1, (se R 1, spalt 2, rad 38-42 och rad 45-46 samt spalt 3, rad 11-15).

Elementet i R2 utgörs av silikon, polyuretan eller liknande vilket är samma material som används enligt föreliggande patentskrift (och även i R1), vilket är väl lämpat för sam-extrudering. R1 och R2 hänför sig till samma teknikområde, det vill säga element för elektromagnetisk

skärmning. Det är därför närliggande för fackmannen att kombinera det system som anges i R2 med den extruderingssteknik som beskrivs i R1 i syfte att lösa det ovan angivna objektiva tekniska problemet.

Därför saknar det som anges i patentkrav 1 uppfinningshöjd i förhållande till vad som är tidigare känt genom R2 i kombination med R1.

Patentkrav 10

Fackmannen kan även lösa ovan nämnda tekniska problem, med utgångspunkt från det system som beskrivs i R2, genom att kombinera detta system med den sam-extruderingssteknik som finns beskriven i R1 varför det som anges i patentkrav 10 saknar uppfinningshöjd i förhållande till vad som är tidigare känt genom R2 i kombination med R1 av samma skäl som anförts beträffande patentkrav 1.

Nolato har i Patentbesvärsmålet anført bl.a. följande.

Dokument R1 uppvisar inte någon elektrisk anslutning och miljötätning anordnade sida vid sida. I patentkravet 1 i det beviljade patentet anges att det samextruderade elementet har ett första och ett andra parti anordnade sida vid sida. Vidare anges att när elementet appliceras mellan en första och en andra motstående komponent så kommer det första partiet att bilda en elektrisk förbindelse mellan den första och andra komponenten, och det andra partiet att bilda en miljötätning mellan den första och den andra komponenten.

Dessa båda definitioner avseende första och andra partiet står som två stycken separata definitioner och var för sig kompletta definitioner. Om något bildar en elektrisk anslutning mellan två komponenter så är det i anliggning med båda komponenterna och sträcker sig från den ena till den andra. Om något bildar en miljötätning mellan två komponenter så är det i anliggning med båda komponenterna och sträcker sig från den ena till den andra.

Dokument R1 visar, såsom framgår av fig. 3, två skikt som samextruderats. Fig. 3 är den enda bild i R1 som visar hur det yttre

skiktet och det inre skiktet är anordnade i förhållande till varandra. Där visas det klart och tydligt att det inre skiktet är inneslutet i det yttre skiktet. Följden blir att det är endast det yttre skiktet som kommer i kontakt med den första och andra komponenten. Det yttre skiktet, som skulle kunna anses motsvara det första partiet i vår uppfinning, bildar både elektrisk anslutning och eventuell miljötätning. Det inre skiktet som då analogt (med användarens tolkning av sida vid sida) skulle anses motsvara det andra partiet i vår uppfinning bildar då varken elektrisk anslutning eller miljötätning. Det enda det inre skiktet gör är att det ger en förstärkning till det yttre skiktet, där det yttre skiktet dubblerar som både elektrisk anslutning och miljötätning.

Det vill säga, R1 visar att ett inre skikt är anordnat inuti ett yttre skikt. Att en komponent är anordnad inuti en annan är inte samma sak som att två komponenter är anordnade sida vid sida.

Vidare uppvisar packningen i R1 inte något utskott utmed elementets längdutbredning. Inte heller visar R1 något utskott som är avsett för fasthållning av elementet vid applicering av elementet i ett spår. Packningen enligt R1 är anordnad på en klämma av metall eller annan metallisk form för enkel applicering på skåp. Alternativt är packningen försedd med en plugg enligt fig. 2c. Packning med klämma är inte avsedd att appliceras i ett spår och packningen med pluggar enligt fig. 2c kan inte vara avsedd för applicering i ett upptaget spår utan förefaller vara avsedd att appliceras genom att pluggen appliceras i t.ex. borrade hål, varvid pluggen men inte packningen appliceras i hålet. Således är packningen enligt R1 inte avsedd för att eller kan inte appliceras i ett upptaget spår.

Det kan speciellt noteras att det utskott som visas i fig. 2c i R1 visas med tre kransar där varje krans är ritad med två heldragna linjer som sträcker sig vertikalt över hela pluggens yta. Det vill säga, utskottet i fig. 2c är en rund plugg försedd med tre stycken runt om pluggen sig sträckande kransar. Pluggen som visas i fig. 2c är avsedd att appliceras i hål och inte i spår. Det vill säga fig. 2c visar inte att elementet uppvisar åtminstone ett utskott utmed sin längdutbredning, vilket utskott är avsett för fasthållning av elementet vid applicering av detta i ett i nämnda första och/eller andra komponent upptaget spår. Den i fig 2c

visade U-formade metalleden omnämns i R1, kolumn 2, rad 44-45 som "suitable substrate". Det vill säga, den U-formade delen är inte något spår utan en metalled på vilken packningen skall fastgöras för att i ett annat ytterligare (ej visat) steg placeras på ett skåp eller liknande.

Genom att förse vår packning med utskott kan man klämma fast denna i spåret så att den på ett säkert sätt förblir i spåret. Därefter kan man enkelt komma med en andra komponent (t.ex. ett lock) och fastgöra denna mot den första komponenten så att elementet bildar å ena sidan den elektriska anslutningen mellan komponenterna och å andra sidan miljötätningen mellan komponenterna.

Genom att förse elementet med längsgående utskott kan man med utskottens geometri och antal åstadkomma önskad fastgöringskraft oberoende av den kraft som önskas för en god miljötätning.

Genom att utforma elementet för elektromagnetisk skärmning genom att samextrudera två olika material så att de bildar två partier sida vid sida och genom att förse elementet med längsgående utskott har vi åstadkommit ett element där elektrisk anslutning, miljötätning och fastgöringskraften i spår, kan dimensioneras och anpassas i stor utsträckning oberoende av varandra.

Denna sammanlagda tekniska fördel finns inte i R1. Inte heller visas att det samextruderade elementet uppvisar längsgående utskott för fastgöring i spår.

R2 ger inte någon ledning åt en fackman till att åstadkomma det i kravet 1 angivna elementet för elektromagnetisk skärmning. För det första kan det konstateras att R2 faktiskt talar direkt emot vår uppfinningsenliga lösning i vilken vi kan frikoppla de olika egenskaperna och kraven på material och utformning. I direkt motsats till detta så bygger de olika utföringsformerna i R2 samtliga på en komplicerad balans av både utformning, dimensionering och materialval hos de olika delarna. De olika delarnas inbördes dimensioner och styvheter måste balanseras så att den enas styvhet och dimensioner vid sin deformation ger korrekt deformation av den andra delen.

För det första finns det således inte någon anledning för en fackman att konsultera R2. För det andra är utgångspunkten i vårt patentkrav 1 att de olika partierna är samextruderade. R1 anger att packningen kan vara samextruderad. R2 anger inget om samextrudering. Om vi använder utformningarna enligt R2 och försöker samextrudera dessa finner man att det i fig. 1 inte finns något längsgående utskott för fastgöring av elementet i spåret. I fig. 1 visas att först när den andra komponenten (t.ex. locket) läggs på så kommer sammanpressning av den L-formade komponenten trycka den rektangulära komponenten mot sidan av spåret, dvs. det finns inte något utskott för fastgöring när elementet appliceras i spåret. Dessutom är det tveksamt om det skulle gå att samextrudera dessa delar eftersom en relativ förskjutning av L:ets stapel i förhållande till rektangeln krävs för komprimering av L:et och därefter krävs en relativ förskjutning av rektangeln i förhållande till L:ets fot för att rektangeln skulle kunna trycka mot spårets sida.

Av samma anledning synes det svårt att samextrudera den i R2 i fig. 2 visade utföringsformen eftersom det krävs relativrörelse i flera riktningar. Det kan också noteras att även om man lyckades komma på ett sätt att samextrudera dessa så kommer det resulterande elementet inte uppvisa något utskott. Det resulterande elementet kommer att totalt sett ha ett rektangulärt tvärsnitt.

Även när det gäller den i R2 i fig. 3 visade utföringsformer synes det svårt att samextrudera. Såsom framgår av fig. 3 och av beskrivningen i R2, så ska locket trycka samman den ellipsformade delen, dvs. mittpunkten kommer förflyttas nedåt, samtidigt som midjan på en ellipsformade delen blir bredare. Denna lägre och bredare midja är tänkt att trycka i sidled på den bågformade delen så att denna rätar ut sig och därmed reser sig uppåt. Det vill säga mittpunkten på den bågformade delen kommer röra sig uppåt. Eftersom den ena komponenten ska nedåt och den andra ska uppåt kommer det att ske en relativrörelse mellan delarna i kontaktytan. Eventuell samextrudering skulle fästa samman de båda delarna i denna kontaktyta som i den i fig. 3 visade utföringsformen åstadkommer den nödvändiga relativrörelsen. Det vill säga det är en tydlig pekare mot att den i R2 i fig. 3 visade utföringsformen inte är lämplig för samextrudering.

Partiet 207 i R2 uppvisar inte ett utskott för fastgöring av elementet i spåret. Partiet har ett elliptiskt tvärsnitt med en kontinuerlig kurvatur som är anpassat att vid påläggning av locket deformeras och tryckas mot den bågformade delen så att den bågformade delens ände ska röra sig uppåt. Inte heller uppvisar partiet utskott. Partiet har en kontinuerlig kurvatur helt utan utskott.

Även om en fackman försöker kombinera de tekniska rönen från R1 och R2 kommer fackmannen inte att komma fram till den i kravet 1 beskrivna konstruktionen. R1 visar helt omslutande yttre skikt som dubblerar som både miljötätning och elektrisk anslutning. R1 visar inte något längsgående utskott. R2 visar en komplicerad balansakt mellan dimensioner och styvheter. R2 visar konstruktioner som är uppenbart olämpliga för samextrudering, vilket både uppfinningen och R1 bygger på.

I kravet 10 avseende systemet anges utöver vad som framgår av kravet 1 dessutom explicit de båda komponenterna och det mellan komponenterna avgränsade spåret. Några sådana komponenter eller sådant spår visas inte i R1. Den i R1 visade packningen har en klämma för fastgöring på ett skåp och är inte anpassad för att placeras i ett spår. Utöver dessa ytterligare skillnader mellan kravet 10 och det som visas i R1 är samtliga argument för kravet 1 direkt överförbara som argumentation för kravet 10.

DOMSKÅL

Uppfinningen enligt patentkrav 1 enligt förstahandsyrkandet avser ett element för elektromagnetisk skärmning. Elementet har en längdutbredning, utmed vilken det är samextruderat för bildande av ett första parti av ett elektriskt ledande material och ett andra parti av ett elektriskt icke ledande material. Sett i ett tvärsnitt tvärs elementets längdutbredning, är det första partiet och det andra partiet anordnade sida vid sida, och vid applicering av nämnda element mellan en första och en relativt denna andra motstående komponent är det första partiet så inrättat att det bildar en elektrisk förbindelse mellan den första och andra komponenten och det andra partiet bildar en miljötätning mellan den första och andra komponenten. Vidare uppvisar elementet

åtminstone ett utskott utmed sin längdutbredning, vilket utskott är avsett för fasthållning av elementet vid applicering av detta i ett i nämnda första och/eller andra komponent upptaget spår.

Genom dokument R1 är känt ett element för tätning och elektromagnetisk skärmning. Elementet innefattar en inre del bestående av en elastomer som kan vara elektriskt ledande. På den inre delen finns en yttre mantel eller hölje av en metallfylld elastomer. Dessa två delar är fästa vid varandra företrädesvis genom att de är sam-extruderade.

Genom dokument R2 är känt en tätnings- och skärmningsanordning med element för elektromagnetisk skärmning (ett ledande element) och elastisk tätning. Anordningen är avsedd att anbringas i ett spår i en första ledande del som ska bringas i kontakt med en andra ledande del. Genom att tätningselementet trycks ihop av den andra ledande delen när den förs ihop med den första ledande delen kommer tätningselementet att trycka skärmelementet (det ledande elementet) mot den första och den andra ledande delen. Det anges beträffande en första utföringsform i dokument R2 att elementet för elektromagnetisk skärmning och elementet för elastisk tätning kan vara fästa (limmade) vid varandra. Enligt en tredje utföringsform är ett elastiskt tätningselement med elliptiskt tvärsnitt och ett elektriskt skärmningselement med cirkulärt bågformat tvärsnitt placerade sida vid sida i ett spår.

Av den teknik som anförts i målet får den som visas i R2 anses vara den som kommer uppfinningen enligt patentkraven närmast.

Vad som anges i patentkravet 1 skiljer sig från vad som är känt genom R2 genom att det anges att elementet är samextruderat utmed sin längdutbredning för bildande av ett första parti av ett elektriskt ledande material och ett andra parti av ett elektriskt icke ledande material samt att elementet utmed sin längdutbredning uppvisar åtminstone ett utskott avsett för fasthållning av elementet vid applicering i det upptagna spåret.

Genom ovan angivna skillnader erhålls ett element för elektromagnetisk skärmning som utgör en sammanhängande enhet och samtidigt är utformat för att fasthållas vid applicering i ett i en komponent upptaget spår.

Fackmannen ställs således inför problemet att med utgångspunkt i tekniken enligt dokument R2 åstadkomma ett element för elektromagnetisk skärmning som är utformat för att fasthållas vid applicering i ett spår i en komponent.

I patentkrav 1 anges att elementets första parti och dess andra parti är anordnade sida vid sida, och att vid applicering av elementet mellan en första och en relativt denna andra motstående komponent är det första partiet så inrättat att det bildar en elektrisk förbindelse mellan den första och andra komponenten och det andra partiet bildar en miljötätning mellan den första och andra komponenten. Detta kan inte förstås på annat sätt än att det första och det andra partiet var för sig ligger an mot såväl den första som den andra komponenten. Detta kan då inte innefatta ett utförande enligt dokument R1 där de båda ”partierna” är anordnade så att det ena omger det andra och som det framgår endast det ena partiet i monterat tillstånd ligger an mot de delar som ska förbindas elektriskt och mellan vilka det ska tätas.

Fackmannen som med utgångspunkt i tekniken enligt dokument R2 söker en lösning på det angivna problemet får ingen ledning av vad som anges i dokument R1 avseende samextrudering då de båda ”partierna” som framgår av detta dokument är anordnade så att det ena omger det andra och endast det ena partiet är avsett att ligga an mot de delar som ska förbindas elektriskt och mellan vilka det ska tätas. På grund av skillnaderna i utformning mellan elementen enligt dokument R2 och enligt dokument R1 finner fackmannen ingen anledning att hämta någon ledning från dokument R1. Inte heller vad avser anordnandet av ett utskott utmed elementets längdutbredning får fackmannen någon ledning av dokument R1. Den i fig. 2c visade utföringsformen kan, i avsaknad av beskrivande text, inte av fackmannen uppfattas som att ”elementet” uppvisar åtminstone ett utskott utmed sin längdutbredning och att utskottet är avsett för fasthållning av elementet vid applicering av detta i ett upptaget spår i en komponent.

Fackmannen som utgår från tekniken enligt dokument R2 och ställs inför nämnda problem får således mot ovanstående bakgrund ingen ledning av varken dokument R1 eller R2 och inte heller av sitt allmänna kunnande

för att utforma ett element för elektromagnetisk skärmning så att det utmed sin längdutbredning uppvisar åtminstone ett utskott avsett för fasthållning av elementet vid applicering i ett upptaget spår och är samextruderat utmed sin längdutbredning för bildande av ett första parti av ett elektriskt ledande material samt ett andra parti av ett elektriskt icke ledande material och anordna dessa partier på så sätt som anges i patentkrav 1.

Det som anges i patentkravet 1 skiljer därför sig väsentligen från den anförda kända tekniken.

På motsvarande sätt skiljer sig systemet enligt patentkrav 10 väsentligen från den kända tekniken.

Med hänsyn till det anförda föreligger inte hinder mot upprätthållande av patentet i ändrad lydelse med de i Patentbesvärslagen den 10 november 2014 inkomna patentkraven betecknade förstahandsyrkande.

ANVISNING FÖR ÖVERKLAGANDE, se bilaga 2 (Formulär A)

I avgörandet har deltagit patenträttsråden Peter Strömberg, ordförande, Stefan Svahn, referent och Patrik Rydman. Enhälligt.