

Patentansökning nr 0201593-1

ANSVARIG MM

Internationell klass (IPC)

B65B 35/52

Adressat:

STRÖM & GULLIKSSON IPC AB

BOX 4188

203 13 MALMÖ SE

Sökande: Inter IKEA Systems BV, Olof Palmestraat 1, 2616 LN
Delft NL.

Ombud: Ström & Gulliksson IPC AB. Ref: P30810093.

Benämning: System och förfarande för skapande av enhetslaster.

B E S L U T

Er patentansökning har denna dag avslagits.

S K Ä L, se följande sida

Ö V E R K L A G A N D E

Vill Ni överklaga beslutet skall det göras skriftligt. Skrivelsen skall vara ställd till Patentbesvärsrätten, men sändas till *Patent- och registreringsverket, Box 5055, 102 42 Stockholm*. I skrivelsen skall anges att avslagsbeslutet överklagas och lämnas en motivering till varför ändring i beslutet begärs. Skrivelsen skall ha kommit in till verket inom två månader från beslutets dag. Ärendet kommer annars inte att prövas.

SKÄL

Beslutet avser de patentkrav som inkom till PRV den 12 mars 2004.

Uppfinningens bakgrund

Uppfinningen avser ett förfarande och ett system för att i två eller flera stationer bilda en enhetslast. Denna enhetslast förses vid dess nedre yta med lastlister som enhetslasten kan vila på. Antalet lastlister som används och deras placering baseras på storleken och formen av förpackningarna som ska bilda enhetslasten. Uppfinningen avser att lösa de problem som användandet av konventionella lastpallar utgör, nämligen att de är tunga, dyra och skrymmande. Att istället använda lastlister för att skapa enhetslaster för transport är mer flexibelt. För att kunna använda lastlister industriellt krävs ett smidigt, flexibelt och billigt system.

Anförda dokument

D1: WO 02 38471 A2

D2: US 4 986 726 A1

D1 visar en L-formad profil (1) som har utskjutande organ (7', 7'', 7''') avsedda att stödja lasten (3) en bit över marken. Profilen (1) är placerad vid den nedre delen av lasten (3) på ett sådant sätt att en gaffeltruck eller dylikt kan transportera bort hela kollit på en gång. För att fästa profilen (1) vid lasten (3) omsluter band (5) både profil och last. Enligt krav 9 är profilerna (1) tillverkade i plast, speciellt polypropylen. Se även sidan 1 rad 21 – sidan 2 rad 13. Vidare beskriver D1 att lasten ska transporteras (se sidan 3 rad 8-13).

D2 beskriver en anordning som automatiskt staplar och ordnar en last av paneler. Anordningen har tre typer av stationer där lastkollit är bildat. Vid den första stationen staplas panelerna på varandra och bildar på så sätt en samlad last, vid den andra stationen lastas den samlade lasten på en pall och vid den tredje stationen omsluts hela lasten av band eller plastfilm (se kolumn 1 rad 11-22 samt kolumn 13 rad 52-68).

Motivering

Patentkrav 1 och 5

Patentkrav 1 beskriver ett förfarande för att i två eller flera stationer bilda en enhetslast. I en första station samlas flera förpackningar in och i en andra station förses dessa förpackningar med åtminstone två lastlister på motstående nedre kanter av enhetslasten. Antalet lastlister som används och deras placering baseras på storleken och formen för förpackningarna som ska bilda enhetslasten.

Patentkrav 1 skiljer sig från D1 genom att enhetslasterna skapas i två eller flera steg (i olika stationer) där först ett antal artiklar samlas ihop för att bilda en förpackning och sedan förses denna med det antal lastlister som krävs för den aktuella förpackningen.

D1 visar just en sådan lastlist som avses att användas i patentkrav 1. D1 beskriver att lastlisten ska användas för att skapa kollin som ska transporteras. D1 beskriver främst hur själva lastlisten ska utformas men en fackman som läser D1 förstår att den "låda" som ska förses med lastlister endast är en symbol för en enhetslast som kan vara sammansatt på flera olika sätt. Att låta "lådan" istället bestå av flera enheter måste därför betraktas som närliggande. Då det ligger i lastlistens natur att vara flexibel och kunna anpassas till den aktuella lasten får det även anses närliggande att anpassa antal och placering av lastlisterna för att passa olika typer av förpackningar.

Fackmannen som arbetar med att packa artiklar i lämpliga enhetslaster gör detta genom att ha olika stationer som utför de olika delmoment som krävs för att skapa en färdig enhetslast. Den anordning som beskrivs i D2 är bara ett exempel på hur sådana stationer kan fungera. Den exakta utformningen av stationerna framgår heller inte ur patentkrav 1. Att endast nämna flera stationer som var för sig utför de, för fackmannen självklara, delmoment som krävs för att packa samman ett antal olika artiklar är inte något som i sig motiverar patentskydd.

Sökanden anför i sin svarsskrivelse att den väsentliga skillnaden mellan uppfinningen och D1 är att den senare visar att två lastlister används som "fötter" till en förpackning bestående av endast en enhet. Vidare anføres att skillnaden mellan D2 och uppfinningen är att enhetslasterna består av flera artiklar samt att de lastas på lastpallar istället för lastlister. Teknik som används för hantering av lastpallar kan inte utan vidare överföras till att användas för lastlister.

Enligt vad som framgår ut diskussionen ovan bestrids inte dessa skillnader, men de anses inte heller vara av sådan karaktär att de motiverar patentskydd. Patentkrav 1 beskriver inte hur de olika stationerna ska se ut, endast att de ska finnas. Förekomsten av stationer som utför olika delmoment vid skapandet av kollin anses självklar för fackmannen, och visas dessutom i D2. Att samla ihop flera artiklar för att göra en enhetslast anses inte kräva något uppfinningsarbete av fackmannen som arbetar med att transportera varor. Uppfinningen enligt patentkrav 1 anses därmed inte skilja sig väsentligt från vad som är förut känt och patentkravet är därför inte patenterbart.

Ur ovan förda resonemang följer att även patentkrav 5 saknar uppfinningshöjd och därför inte är patenterbart.

Övriga patentkrav

Särdragen som beskrivs i patentkrav 2-3 samt 7 är föregripna av D1 och patentkraven i sin helhet saknar därför uppfinningshöjd.

Övriga patentkrav anses endast innehålla fackmannamässiga åtgärder för vilka ett patentskydd inte är motiverat.



Christer Jönsson
patentexpert



Mimmi Westman
patentingenjör

Patentass.

EK