

Beslutsdatum 2004-12-15

Patentansökning nr 0301188-9
ANSVARIG EE
Internationell klass (IPC)
G01R 031/00

Adressat:

BJERKENS PATENTBYRÅ KB
BOX 128
721 05 VÄSTERÅS SE

Sökande: Helge Eriksson, Unsarve Halla, 620 23 Romakloster SE.

Ombud: Bjerkéns Patentbyrå KB. Ref: 400263.

Benämning: Mätanordning.

B E S L U T

Er patentansökning har denna dag avslagits.

S K Ä L, se följande sida

Ö V E R K L A G A N D E

Vill Ni överklaga beslutet skall det göras skriftligt. Skrivelsen skall vara ställd till Patentbesvärsrätten, men sändas till *Patent- och registreringsverket, Box 5055, 102 42 Stockholm*. I skrivelsen skall anges att avslagsbeslutet överklagas och lämnas en motivering till varför ändring i beslutet begärs. Skrivelsen skall ha kommit in till verket inom två månader från beslutets dag. Ärendet kommer annars inte att prövas.

SKÅL

Föremål för beslutet är patentkrav daterat 2004-03-08 avseende en anordning och ett förfarande för ESD-kontroll av objekt på en arbetsplats. Kraven har jämfört med tidigare ingivna krav tillförts särdrag att anordningen är hjulförsedd, har ett identifieringsmedel och att mätsonderna är rörliga i förhållande till stommen.

Uppfinningsidén är att samla mätutrustning för ESD (electro static discharge) till en flyttbar enhet med tillgång till databas. Därmed löser man problemet med att på ett effektivt sätt ESD-kontrollera objekt på en arbetsplats.

I föreläggande daterat 2003-11-28 anføres bl.a. följande dokument, varvid numreringen från föreläggandet behålls:

D1: EP 0590812
D3: US 5422630
D4: US 5083092
D5: US 6510987

D1 beskriver en mobil, hjulförsedd utrustning för kontroll av ESD. I dokumentet visas att mätobjekt ansluts till en mätstation. D1 beskriver mätning av större objekt vilka placeras på en mätvagn.

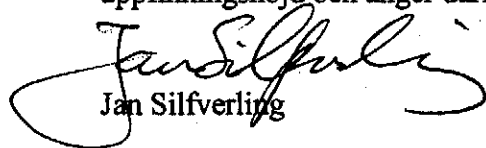
D3 beskriver en mätstation för ESD med en anordning för anslutning av olika former av mätprobar (figur 2).

D4 beskriver en mätutrustning för ESD-kontroll bestående av mätplattor vilka placeras på golvet så att en person kan ställa sig på mätplattorna (figur 1-4).

D5 anger en utrustning för automatisk ESD-övervakning av personer. Systemet är datorbaserat och anslutet till en databas. Objekten identifieras med streckkodsläsare (figur 3).

D5 är det dokument som närmast beskriver uppfinningen som den anges i de ändrade självständiga patentkraven 1 och 17. Uppfinningen skiljer sig från D5 genom att ange att mätanordningen är hjulförsedd och flyttbar. Att utforma en mätutrustning hjulförsedd och flyttbar är allmänt känd teknik och är vanligt förekommande på arbetsplatser och i laboratorier, även inom ESD-området, vilket också framgår av exempelvis D1. Uppfinningen skiljer sig också från D5 genom att ange att mätsonden är rörlig i förhållande till stommen. D3 och D4 beskriver var för sig ESD-mätsonder som är rörliga. För fackmännen inom området är det närliggande att, ställd inför problemet att anordningen i D4 är stationär, utforma anordningen med ledning av vad som är allmänt känd teknik och vad som framgår av exempelvis D4 och komma fram till uppfinningen som den anges i krav 1 och 17. Kombinationen är närliggande eftersom dokumenten avser samma teknikområde. Uppfinningen enligt krav 1 och 17 saknar därför uppfinningshöjd och anger inte något patenterbart.

De åberopade dokumenten och allmänt känd teknik visar också att särdragen enligt övriga krav är tidigare kända. Uppfinningen enligt dessa krav saknar därmed uppfinningshöjd och anger därför inte något som är patenterbart.

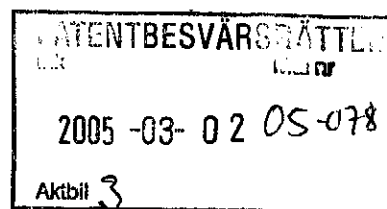

Jan Silfverling


Sture Elnäs

Patentass.

MN

Andra uppsättningen nya patentkrav



PATENTKRAV

5

1. Anordning för ESD-kontroll av ett flertal olika objekt på en arbetsplats, såsom stolar, bord, vagnar, hyllor, golv och arbetsytor, kännetecknad av att anordningen innefattar

- en stomme (1) försedd med hjul (2) så att anordningen blir flyttbar mellan objekten,
- en mätenhet (6) och en mätsond (7) för mätning av objektens ledningsförmåga, varvid mätsonden (7) är anordnad rörlig i förhållande till stommen,
- ett flertal mätplattor (42, 49) som är anpassade att samtidigt stå i kontakt med var sin del av det objekt som ska mätas, varvid mätenheten (6) är anordnad att mäta ledningsförmågan mellan mätsonden (7) och var och en av mätplattorna, varvid nämnda mätplattor (42, 49) är utformade så att de är fjädrande i en riktning väsentligen vinkelrät mot plattans utsträckning,
- en dator (15) anordnad i anslutning till stommen och ansluten till mätenheten, varvid datorn innefattar:
 - o en inmatningsenhet (16, 17) för inmatning av information om objekten som ska mätas,
 - o en databas (26) anpassad för lagring av nämnda information,
 - o medel (29) för att ta emot mätvärden från mätenheten och att lagra mätvärdena i databasen,
 - o en presentationsenhet (18) för presentation av information och mätvärden för objekten och

30

2. Anordning enligt krav 1, kännetecknad av att den innefattar identifieringsmedel (13, 28) för att identifiera ett objekt och för att hämta information om det identifierade objektet i databasen, varvid datorn (15) är anordnad att på begäran starta mätning av det identifierade objektet, att ta emot och lagra mätvärden från mät-

35

enheten (6) och att presentera resultatet av mätningen på presentationsenheten (18).

3. Anordning enligt krav 2, kännetecknad av att nämnda identifieringsmedel innefattar ett identifieringsorgan (13) anordnat att i samverkan med en märkning (35) på objektet automatiskt identifiera det objekt som ska mätas.
5
4. Anordning enligt krav 3, kännetecknad av att nämnda identifieringsorgan (13) innefattar en streckkodsläsare anordnad att i samverkan med en streckkod på objektet identifiera det objekt som ska mätas.
10
5. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att datorn (15) är anordnad att på begäran presentera tidigare lagrade mätningar för ett visst objekt.
15
6. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att nämnda mätenhet (6) innefattar en ohm-mätare med data-utgång.
20
7. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att mätplattorna (42, 49) är anordnade rörliga i förhållande till stommen (1).
25
8. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att anordningen innefattar åtminstone en mätmatta (30, 48) anordnad att vid mätning placeras på ett underlag i närheten av stommen och att nämnda mätplattor (42, 49) är anordnade på mätmattan, varvid mätplattornas placering i förhållande till varandra är anpassade efter hur nämnda delar som ska mätas på en viss typ av objekt är placerade i förhållande till varandra.
30
9. Anordning enligt krav 8, kännetecknad av att nämnda delar innefattar ett flertal hjul och att mätplattornas placering i förhållande till varandra är anpassade efter hjulens placering i förhållande till varandra hos en viss typ av objekt.
35

- 5 10. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att mätenheten (6) innefattar ett långsträckt mätorgan 50 innefattande en mätsond (56), varvid mätorganet är utformat för mätning av ledningsförmågan hos ett golv.
- 10 11. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att den innefattar ett organ (12, 10) anpassat för anslutning av anordningen till ett standard eluttag, varvid mätenheten är anordnad att mäta ledningsförmågan mellan mätsonden och en via nämnda organ (12, 10) erhållen jordpotential.
- 15 12. Anordning enligt krav 13, kännetecknad av att nämnda organ (12, 10) innefattar en kabel (12) och en stickkontakt (10) och att den innefattar medel (11) för automatisk upprullning av kablarn.
- 20 13. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att den innefattar medel (31) för att beräkna tidpunkten för nästa kontrolltillfälle för ett objekt, baserat på ett tidsintervall för hur ofta objektet ska testas och att presentera ett påminnelse vid eller strax innan tidpunkten för nästa kontrolltillfälle.
- 25 14. Anordning enligt något av föregående krav, kännetecknad av att den innefattar en momentmätare (22) för kalibrering av momentverktyg, varvid momentmätaren är ansluten till nämnda dator.
- 30 15. Anordning enligt krav 1, kännetecknad av att den är försedd med ett förvaringsutrymme (4) avsett för förvaring av verktyg och reservdelar för reparation och justering av objekten.
- 35 16. Förfarande för ESD-mätning av ett flertal objekt med en anordning enligt något av kraven 1 – 15 innefattande att:
- information om objekten matas in till databasen,
- anordningen flyttas fram till ett av objekten som ska kontrolleras,

- objektet identifieras,
- mätvärden tas emot från mätenheten och lagras i databasen,
- anordningen flyttas till nästa objekt varvid förfarandet upprepas tills objekten är uppmätta.

5