

Beslutsdatum 2007-05-25

Patentansökan nr 0402493-1

ANSVARIG HB

Internationell klass (IPC)

A47G 009/02, A61B 019/08,
A61F 013/00, B32B 029/08

HYNELL PATENTTJÄNST AB

PATRON CARLS VÄG 2
683 40 HAGFORS/UDDEHOLM SE

Sökande: Cellcomb AB, Box 114, 667 22 Forshaga SE.
Ombud: Hynell Patenttjänst AB. Ref: P1836-101.
Benämning: Engångshygienartikel och metod för dess framställning.

BESLUT

Patent- och registreringsverket (PRV) avslår er patentansökan.

Skäl till beslutet

Se följande sida

Hur man överklagar PRV:s beslut

Detta beslut kan överklagas till Patentbesvärsrätten. Om ni vill överklaga beslutet ska ni göra det skriftligt. Tala om i brevet vilket beslut ni överklagar och vilken ändring i beslutet ni vill ha. Överklagandet ska ha kommit in till PRV inom två månader från beslutsdagen, annars kan överklagandet inte prövas. PRV skickar överklagandet vidare till Patentbesvärsrätten för prövning, om PRV inte själv ändrar beslutet på det sätt ni har begärt. Överklagandet ges in till:
Patentbesvärsrätten
Patent- och registreringsverket
Box 5055
102 42 Stockholm

EXP.

2007-05-25

Formaliaenheten

AVSLAG 0402493-1

Skäl

Beslutet avser kraven 1-10 av 2007-04-04. Jämfört med de tidigare inlämnade kraven har i det omarbetade kravet 1 införts i ingressen att engångsartikeln avfallshanteras genom destruering, och i den kännetecknande delen att destrueringen sker genom kompostering, varvid erhålles en slutprodukt som kan användas i ett ekologiskt kretslopp. Det som anges av de omarbetade kraven skiljer sig inte väsentligt från tidigare känd teknik.

Er ansökan avser en metod för framställning och avfallshantering av en engångshygienartikel i form av lakan, påslakan eller örngott. Syftet är att erbjuda ett alternativ till dagens engångsartiklar som framförallt inom sjukvården skapar stor avfallsvolym och för närvarande destrueras genom förbränning. Detta uppnås enligt ansökan genom två steg. I ett första steg lamineras ett komposterbart komfortskikt med ett stärkelseinnehållande komposterbart barriärskikt genom att ett adhesiv appliceras på mindre än 80 % av ytan. I ett andra steg sammanfogas två banor av ett sådant laminat genom att kanterna limmas ihop, med undantag för en öppning.

Det omarbetade kravet 1 lyder: "Metod för framställning och avfallshantering av engångshygienartikel, vilken engångsartikel är anordnad att utbytas i sin helhet efter användning, omfattande en stor yta av banformigt material (2, 3) ämnad att skydda eller ge komfort, företrädesvis i form av lakan, påslakan eller örngott, innefattande laminering av åtminstone ett komfortskikt (31) och ett stärkelseinnehållande komposterbart barriärskikt (30), i ett första steg och i ett andra steg nyttjande av nämnda banformiga material (2, 3) för sammanfogning av två banformiga ämnen (2', 3') medelst söm (5, 6, 7, 8) för att skapa en produkt bestående av en övre banformig del (2'') och en undre banformig del (3''), varvid efter nämnda användning nämnda engångsartikel avfallshanteras genom destruering, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda söm (5, 6, 7, 8) åstadkommes medelst limning, att nämnda barriärskikt (30) utgörs av ett andningsbart stärkelsebaserat material som är andningsbart redan innan nämnda laminering, samt att komfortskiktet (31) och barriärskiktet (30) är laminerade medelst adhesiv (32) applicerad på mindre än 80% av ytan, och att nämnda destruering sker genom kompostering, varvid erhålles en slutprodukt som kan användas i ett ekologiskt kretslopp."

Anförda dokument

P1: WO0136188 A1

P2: WO9400163 A1

P3: US3654015 A

P1 visar en metod att tillverka ett laminat avsett för kirurgiska engångslakan eller rockar (se sammandraget och figur 2). Laminatet består av ett andningsbart barriärskikt (se sidan 20 rad 14-18) och åtminstone ett nonwovenskikt av t.ex. rayonfibrer (komposterbart). Skikten lamineras genom att lim appliceras punktvis i kluster på mindre än 80 % av ytan (i exemplen 2, 3 och 4 på endast 25 % av ytan, se sidan 43 rad 17-21). Ett kirurgiskt lakan kan bestå av flera delar som är hopfogade med lim (se figurerna 12 och 13 samt sidan 36 rad 16 till sidan 38 rad 6).

AVSLAG 0402493-1

P2 beskriver komposterbara och andningsbara filmskikt för användning som barriärskikt i engångshygienartiklar (se sammandraget). Syftet med att använda biologiskt nedbrytbara barriärskikt är att minska mängden icke-komposterbart material som måste sorteras bort från komposteringsanläggningar (se sidan 1 rad 35 till sidan 2 rad 8). Ett av de lämpliga material som beskrivs är baserat på stärkelse (se sidan 9 rad 20 till sidan 10 rad 15). Barriärskiktet kan fästas till andra skikt, t.ex. nonwovenskikt såsom ytskikt i en absorberande artikel, genom limning (se sidan 33 rad 21 till sidan 24 rad 5).

P3 beskriver en metod att tillverka engångsörngott (se sammandraget och figurerna samt spalt 1 rad 20-45). En bana av nonwoven klipps, kantlimmas, viks och sammanpressas till ett fodral som är öppet i en ända för instoppning av en kudde. Metoden kan även användas för tillverkning av andra, liknande fodral (se spalt 1 rad 43-45).

Dokument P1 representerar den mest relevanta kända tekniken. Den patentsökta metodens steg 1 skiljer sig från metoden enligt P1 därigenom att två komposterbara skikt lamineras, dvs. även barriärskiktet är komposterbart. Genom detta särdrag uppnås att laminatet blir komposterbart, och därmed att engångshygienartikeln kan destrueras genom kompostering och därefter användas i ett ekologiskt kretslopp.

Fackmannen, som önskar tillverka ett engångslakan av den typ som visas i P1, men som är fullständigt komposterbart och därigenom kan destrueras genom kompostering, finner en lösning i dokument P2. En fackman skulle således med ledning av lärdomen i P2 ersätta det icke-komposterbara barriärskiktet i laminatet enligt P1 med ett stärkelsebaserat, komposterbart barriärskikt, som enligt P2 sidan 10 raderna 5-13 är lämpligt i laminat där andningsbarhet är ett krav men där laminatet inte skall absorbera stora vätskemängder.

En fackman uppnår alltså metoden som anges som ett första steg i Ert krav 1 genom att anpassa den teknik som är känd genom P1, med hjälp av det som beskrivs i P2. Eftersom P1 och P2 tillhör samma teknikområde är anpassningen av tekniken enligt P1 och kombinationen av dokumenten P1 och P2 närliggande för en fackman. Någon oväntad teknisk effekt uppkommer inte heller genom anpassningen av tekniken. Det krävs alltså inget uppfinningsarbete för att komma på lösningen på problemet.

De återstående särdragen i Ert krav 1 avser den patentsökta metodens andra steg som handlar om sammanfogning av två banor av laminatet till påslakan eller örngott. Dessa särdrag bidrar inte till lösningen av det problem som ansökan avser lösa, nämligen att erbjuda ett komposterbart alternativ till dagens engångsartiklar inom sjukvården. Dessa särdrag medför därför inte patenterbarhet. För övrigt är liknande, kostnadseffektiva metoder att framställa engångsörngott i sig kända, såsom visas av dokumentet P3.

AVSLAG 0402493-1

De osjälvständiga kraven anger detaljutformningar som ligger nära till hands för en fackman och saknar därför uppfinningshöjd.



Marianne Bratsberg
Patentexpert



Monika Bohlin
Patentingenjör

Patentass.

MRo