

Beslutsdatum 2007-09-19

Patentansökan nr 0502084-7

ANSVARIG HB

Internationell klass (IPC)

E04B 001/64, E04F 013/075,  
E04F 015/18, C09K 003/10,  
E04D 005/06

AWAPATENT AB

BOX 5117

200 71 MALMÖ SE

**Sökande:** Trelleborg Building Systems AB, Box 22, 263  
21 Höganäs SE.  
**Ombud:** AWAPATENT AB. Ref: 21021564.  
**Benämning:** Tätningssystem och förfarande för anbringande  
av tätskikt och ytskikt.

**BESLUT**

Patent- och registreringsverket (PRV) avslår er  
patentansökan.

**Skäl till beslutet**  
Se följande sida

**EXP.**

2007-09-19

Formaliaenheten

**Hur man överklagar PRV:s beslut**

Detta beslut kan överklagas till Patentbesvärsrätten. Om ni vill överklaga beslutet ska ni göra det skriftligt. Tala om i brevet vilket beslut ni överklagar och vilken ändring i beslutet ni vill ha. Överklagandet ska ha kommit in till PRV inom två månader från beslutsdagen, annars kan överklagandet inte prövas. PRV skickar överklagandet vidare till Patentbesvärsrätten för prövning, om PRV inte själv ändrar beslutet på det sätt ni har begärt. Överklagandet ges in till:

Patentbesvärsrätten  
Patent- och registreringsverket  
Box 5055  
102 42 Stockholm

AVSLAG 0502084-7

**Skäl**

Beslutet gäller de ursprungligen inlämnade kraven av 2005-09-22 (bifogas).

Den patentsökta uppfinningen, såsom den definieras av det självständiga kravet 1, är inte ny. De förfaranden som definieras i de självständiga kraven 9 och 14 skiljer sig inte väsentligt från känd teknik.

**Den patentsökta uppfinningen**

Er ansökan avser ett system för vätske- och/eller gastätning av ytor såsom golv, väggar eller tak. Systemet omfattar en matta med en sådan inneboende klibbighet att den är skarvbar genom omlottskarvning. Ett förfarande för applicering av ett tätskikt beskrivs också, liksom ett förfarande för anbringande av ett ytskikt. Syftet med den patentsökta uppfinningen är att tillhandahålla ett tätskiktssystem som kan monteras lätt och snabbt, utan användande av separata skarvremsor eller komplicerade verktyg. Materialet skall dessutom inte innehålla PVC.

**Anförda dokument**

D1 EP1035269 A2

D2 WO9955750 A1

D1 visar ett kompositmaterial avsett för att placeras mellan en vägg och t.ex. kakelplattor. Materialet kan bestå av en matta av butylgummi med inneboende klibbighet och med ett inbäddat nät av t.ex. glasfiber (se sammandraget och sidorna 3-4, stycke 0016-0019, särskilt formulering 5 i tabellen). Att butylgummit är ovulkaniserat framgår av att mattan kan framställas genom extrudering (se sidan 4 stycke 0028). Materialet levereras med ett avdragbart släppskikt på rulle från vilken våder av önskad längd är avdelbara. Mattan fästs vid väggen (valfritt används först en primer) och trycks fast med händerna eller med hjälp av en roller (se sidan 5 stycke 0029-0030). Materialet fungerar som fuktspärr (se sidan 5 stycke 0031).

D2 beskriver ett tätskiktmembran avsett för beläggning av tak, samt en metod för att belägga taket. Membranet består av en speciellt utformat termoplastiskt EPDM, där det ingår eten, propen, och två olika icke-konjugerade diener med syfte att öka den inneboende klibbigheten (se sidan 3 rad 7-23 och sidan 10 rad 14 till sidan 13 rad 12). Materialet placeras i våder på taket med överlappande kanter, varefter kanterna klibbas ihop för att uppnå tillräcklig styrka i skarven (se sidan 11 rad 3-12).

AVSLAG 0502084-7

**Nyhet: kraven 1-6**

Det som anges av Ert krav 1 är förut känt genom D1. Mattan som beskrivs i D1 har en sådan inneboende klubbighet att den kan tryckas fast på väggen med händerna, och den består i en utföringsform (formulering 5 i tabellen på sidan 4) av ovulkaniserat butylgummi, dvs. det material som föredrages i Er ansökan. Det är därför uppenbart att den har en sådan inneboende klubbighet att den är skarvbar genom omlottskarvning, även om detta förfarande inte beskrivs i D1. Det som anges i de osjälvständiga kraven 2 och 4-6 är också känt genom D1.

Även dokumentet D2 utgör nyhetshinder mot kravet 1. Mattan som beskrivs i D2 består av ett modifierat eten-propengummi (EPDM) med en hög inneboende klubbighet. Det framgår av D2 att den är skarvbar genom omlottskarvning. Det som anges i det osjälvständiga kravet 3 är också känt genom D2.

**Uppfinningshöjd: kraven 9 och 14**

För diskussion av uppfinningshöjd anses dokumentet D1 utgöra den mest relevanta kända tekniken. Förfarandet enligt Ert krav 9 skiljer sig från det som visas i D1 endast därigenom att våderna anbringas med omlottskarvning. Genom detta särdrag uppnås att vatten eller fukt inte kan tränga in via en skarv mellan våderna.

Fackmannen som med utgångspunkt från D1 ställs inför problemet att förhindra fukt att tränga in i skarven mellan gummivåderna lär av D2 att våder med tillräcklig inneboende klubbighet kan skarvas genom att de läggs omlott och klubbas ihop. En fackman uppnår alltså förfarandet enligt krav 9 genom att anpassa den teknik som är känd från D1 genom att tillämpa lärdomen enligt D2. Eftersom både D1 och D2 visar tätskikt mot vätska och gas är kombinationen av dokumenten närliggande för fackmannen.

I kravet 14 anges att efter anbringandet av mattan, såsom anges i krav 9, anbringas en fästmassa utanpå mattan i vilken ett ytskikt fästs. Dessa särdrag anger endast för fackmannen känd teknik, och tillför därför inget patenterbart. Det som anges av kraven 9 och 14 saknar därför uppfinningshöjd.


**Argument i svarsskrivelsen**

I Er svarsskrivelse, daterad 2006-09-15, hävdas att den omlottskarvning som beskrivs i D2 har ett produktionstekniskt syfte och inte ett monteringsstekniskt syfte. Det är riktigt att på sidan 9, rad 22 till sidan 10, rad 4, beskrivs fördelar med skarvning under tillverkningsprocessen. På sidan 11 rad 3-12 beskrivs emellertid tydligt en metod för montering av ett tätskikt på ett tak med användning av omlottskarvning av våderna, utan bruk av skarvremsor eller komplicerade verktyg. Både D1 och D2 beskriver således montering av tätskiktssystem.

AVSLAG 0502084-7

**Övriga osjälvständiga krav**

Det som anges av kraven 7-8, 10-13 och 15-16 är antingen känt genom D1 och/eller D2, eller utgör fackmannamässiga tillämpningar, som inte är patenterbara.

  
Marianne Bratsberg

  
Monika Bohlin

Patentass.

ELY



att anbringa en andra mattvåd (5b, 5d) av gummate-  
rialet på den adhesivbelagda ytan (3, 8), omlott med den  
första mattvåden (5a, 5c) för bildande av en omlottskarv,

5 varvid mattans (1) gummaterial har en sådan inne-  
boende klibbighet att de första och andra mattvåderna  
(5a, 5b, 5c, 5d) fäster säkert vid varandra i omlott-  
skarven.

10 10. Förfarande enligt krav 9, vid vilket gummate-  
rialet är en ovulkaniserad butylgummiblandning.

11. Förfarande enligt krav 9, vid vilket gummate-  
rialet är ett material med egenskaper liknande butyl-  
gummi, såsom eten-propengummi (EPDM) och styren-butadien-  
gummi (SBR).

15 12. Förfarande enligt något av kraven 9-11, vid  
vilket utrymmet är ett våtrum eller liknande.

13. Förfarande enligt något av kraven 9-12, vidare  
omfattande steget att utöva tryck på omlottskarven för  
säkerställande av att de första och andra mattvåderna  
(5a, 5b, 5c, 5d) fäster säkert vid varandra i omlott-  
20 skarven.

14. Förfarande för anbringande av ett ytskikt på en  
avgränsningsyta (3, 8) hos ett utrymme, omfattande  
stegen:

25 att anbringa ett tätskikt på avgränsningsytan (3, 8)  
genom ett förfarande enligt något av kraven 9-13,  
att anbringa en fästmassa på tätskiktet,  
att med hjälp av fästmassan anbringa ytskiktet på  
tätskiktet.

30 15. Förfarande enligt krav 14, vid vilket utrymmet  
är ett våtrum eller liknande.

16. Förfarande enligt krav 14 eller 15, vid vilket  
ytskiktet utgörs av keramiska plattor.